



STENVALLS

NYHETSMAGASIN FRÅN ETT FÖRETAG MED VISIONEN ATT TA TILLVARA TRÄETS ALLA MÖJLIGHETER • MAJ 2018

KULTURBÄRAREN

Möt produktionschefen i Sikfors
i ett samtal om Stenvalls företagskultur

VIRKESKÖPARE – GULDYRKE MED GRÖNA FÖRTECKEN | LÖVHOLMEN – OPTIMERAT FÖR KLENTIMMER | NATALJA PÅ VMF MÄTER VIRKET KORREKT



Vad händer på Stenvalls?

Det är både med sorg över vår tidigare VD:s bortgång och en stark stolthet över vad vi tillsammans åstadkommer på Stenvalls Trä som har jag tagit över rollen som VD. Jag kommer att leda företaget med tydliga, långsiktiga mål för oss alla att arbeta mot, och, som alltid hos oss på Stenvalls, med fokus på ordning och reda. För att bli bäst måste vi jobba dubbelt så hårt och bli ännu bättre på detaljerna, något som gäller för både chefer och medarbetare oavsett organisatorisk tillhörighet.

De senaste årens omfattande arbete med både investeringar och rationaliseringar i tre av våra sågverk har nu börjat visa resultat. Vi är även i full gång ute i Örarna där vi förädlar allt grantimmer. Med vårt nya hyvleri/måleri tillsammans med produktionen av takluckor kan vi nu leverera ett komplett sortiment av byggprodukter till både den svenska och den norska byggmarknaden.

Vårt renodlade furusågverk i Sikfors har fått en ny stockröntgen som gör att vi kan tillvarata den norrländska furans unika egenskaper och leverera kvalitet i rätt dimension och längd till våra kunder inom fönster-, möbel- och byggindustrin.

På Lövholmen i Piteå har vi en ny trippelpaketläggare som möjliggör att två skift på justerverket kan hålla jämna steg med tre skift på sågen. Även den nya spåntorken på Lövholmen är driftsatt. Där kommer vi att kunna torka merparten av sågspånet från våra tre sågverk. Detta möjliggör att vi kan öka produktionen av pellets från dagens 35 000 ton till 65 000 ton per år.

Sammantaget gör allt detta att vi har ett stadigt ökande behov av råvara. Därför är vi nu i full färd med att rekrytera två virkesköpare inom vårt verksamhetsområde i norra Sverige.

Vi hoppas att du som markägare vill vara med på tåget och fortsätta att leverera och samarbeta med oss!

FOLKE STENVALL, VD

EN REJÄL VINTER, EN VACKER VÅR OCH EN LÅNG SOMMAR!

Den vinter vi just lämnat bakom oss kommer många av oss att förknippa med slit med snöslungor och skyfflar på uppfarter och gårdar. Barnet inom mig har dock njutit av den stora snömängden. Det har ju nästan varit som förr om åren! Och i skrivande stund gläds jag åt vårvintern, som, trots att våra skogsbilvägar under det årliga vårörfallet snabbt blir ofarbara, är en av årets höjdpunkter för mig.

Det finns en tjusning i att vara beroende av vådrets makter och naturens nyckfullhet. Men för skogsbruket innebär mycket snö och kyla en hel del besvär. Avverkning, drivning och transporter påverkas och måste anpassas. Den blöta hösten och snörika vintern gör att vi kommer att fortsätta att avverka under större delen av våren och sommaren utan att slå av på takten – en lite annorlunda situation för oss och våra entreprenörer.

I takt med att Stenvalls växer utökar vi nu skaran av virkesköpare. Det är roligt att kunna erbjuda ett så varierande och spännande arbete – köparrollen är ett drömjobb för många. Längre fram i tidningen kan du läsa mer om detta.

Men nu är tid att ge sig ut, ut i skogen, ut i naturen och ut för att träffa folk! Med önskan om en fortsatt fin vår och en fin sommar!

GÖRAN SUNDBERG,
RÅVARUCHEF



FOTO: MICHAEL TÖRNQVIST, LULEBILD



DETTA ÄR STENVALLS TRÄ AB

Grundare: Elof Stenvall, som 1947 startade tillverkning av bl a kälkar tillsammans med sin bror.

Ägare: Syskonen Folke Stenvall, Anna Flink och Sven Stenvall.

Affärsidé: "Vi ska tillverka högt förädlade trävaror som överensstämmer med kundernas krav på funktion och totalekonomi."

Vision: "Vi förädlar hela stocken, vår målsättning är att producera fler färdiga produkter och på så sätt utöka och säkra marknadsandelar."

Omsättning: 930 miljoner

Antal anställda: 202


STENVALLS

Detta magasin är utgivet av Stenvalls Trä AB. Redaktör och text: Christina Liljestrand, Höneborg AB.

Grafisk form och produktion: Jonas Lundqvist information AB. Foto: Patrick Degerman/Degerman bild, Magnus Stenlin/Lulebild, med flera.

Tryck: Ågrenshuset, maj 2018. Upplaga: 8600 ex.



FOTO: MAGNUS STENLIN, LULEBILD

STENVALLS VIRKESKÖPARE



Bo Forslund
Skellefteå älvdal
070-184 10 11



Rikard Lindqvist
Skellefteå älvdal
070-184 10 12



Ola Lindström
Skellefteå älvdal
070-184 10 96



Filip Backman
Piteå älvdal
070-184 10 25



Emil Hahto
Luleå och Råneå älvdal
070-184 10 18



Leif Hannu
Torneå och Kalix älvdal
070-377 60 59



Göran Sundberg
Råvaruchef
070-184 10 13



Thomas Wikström
Skogsförvaltare & utvecklingsledare
070-184 10 14

KULTURBÄRAREN

”Att ägaren av en koncern som omsätter 1,5 miljarder kommer ut i en traktor – det är inte så vanligt”

Varje företag har sin kultur, en del mer utpräglad än andra. Stenvalls har vuxit från byasåg till miljardkoncern, men är nog med att behålla sitt ursprungstänk. Möt produktionschefen Roger Bergmans i ett samtal om Stenvalls företagskultur.

Roger slår sig ner i snurrstolen i sitt rum på kontoret i Sikfors. Det är inte så ofta han har ro att sitta stilla – alltid är det något som händer – och Roger är på språng. Så har det varit ända sedan han började sommarjobba här 1991.

–Efter lumpen tänkte jag faktiskt utbilda mig till sjuksköterska, men bara två dagar efter muck var jag tillbaka på eftermiddagsskiftet i Sikfors. Sedan dess har jag varit i produktionen. Så planerna på vidareutbildning gick ju ”sådär”, ler Roger snett.

På Stenvalls brydde man sig inte om att han bara hade gymnasieutbildning och, som han säger, ganska dåliga betyg. Det var viktigare att vara nyfiken, driftig och vilja lära sig. Men det gällde att inte vara rädd.

–Jag minns att jag stod i sommarhettan och skottade ur en barkmaskin när Sven Stenvall kom fram till mig och sa: ”Mårten har tagit semester, så du måste köra truck.” Jag var 16, hade inget körkort och kunde inte ens se skillnad mellan gran och fur. ”Är du intresserad så lär du dig!”, sa Sven. Det var bara att prova sig fram med spakarna i den tio ton tunga trucken...

”**Vi har jätteduktiga, intresserade medarbetare, annars skulle det inte gå!**

Produktionschef Roger Bergman, som tidigt i sitt yrkesliv också satt i en Stenvallstruck, precis som Simon Jonsson (bilden) idag gör.

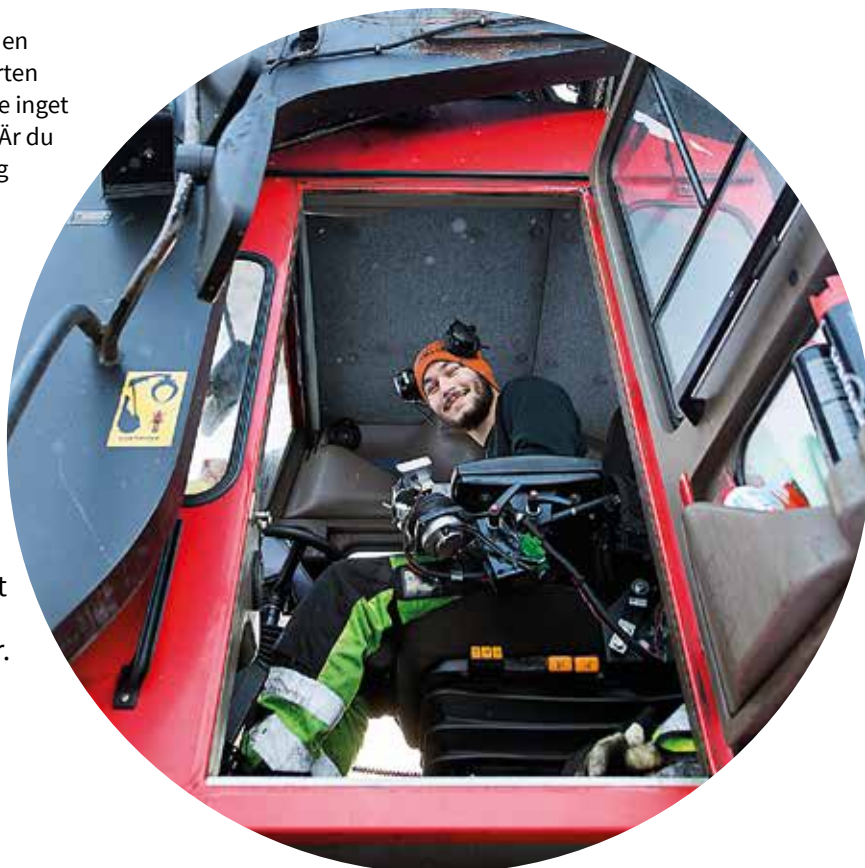
–Men det skulle aldrig kunna hända idag, med tanke på de lagar och förordningar som finns – inte ens här! skrattar Roger.

Roger fick nya arbetsuppgifter, provade på både sågen, justerverket och hyvleriet, körde hjullastare, stora timmertruckar och andra maskiner. 2000 fick han frågan om han ville börja på kontoret, och med rivstart från ett tomt skrivbord började han sälja timmer bland annat till Italien. Ansvaret växte, han fick prova på både produktionsplanering och att göra budgetar, hela tiden i nära samarbete med sina närmaste kollegor.

Det är en hel del kunskap och erfarenheter Roger har samlat på sig under åren. Men framför allt har han anammat en inställning, som han lärt av ägarna:

–De är i driften, hela tiden, fast de inte skulle behöva det. De känner pulsen på produktionen och marknaden, är delaktiga i

Läs mer ➔





Jag är uppfostrad av Stenvalls- syskonen, har formats av och vuxit in i tänket – och jag har blivit kvar

Roger Bergman, produktionschef på vidareförädlingen i Sikfors,
här tillsammans med Kristina Olofsson, skiftledare.



FOTO: PATRICK DFEGERMAN

”Vi är några som har varit med hela vägen, från byasåg till miljardkoncern, och har getts möjlighet att växa här.

processen och håller hela tiden koll på detaljer. Att ägaren av en koncern som omsätter 1,5 miljarder kommer ut i en traktor – det är inte så vanligt.

– På samma sätt behöver varje individ ta ansvar för att jobbet blir rätt utfört, så tidigt i kedjan som möjligt. Detta försöker de föra över till oss andra, med målet att alla medarbetare ska tänka så.

– Mina medarbetare ska kunna komma till mig om de har några funderingar, förklarar Roger, som i egenskap av produktionschef jobbar aktivt med att överföra företagskulturen. Är man lite osäker kanske man tänker negativt – ”bäst att inte producera så mycket av det här, om det skulle vara fel”. Vi vill skapa en trygghet för dem som jobbar här.

– Man måste låta folk få försöka! poängterar han. Om det råkar bli fel får man inte racka ner på någon för det, utan säga: ”Det är bra att du tog ett beslut, men nästa gång kan du tänka så här i stället.”

En uppfriskande sak hos Stenvalls, tycker Roger, är att vägen till beslut alltid är kort.

– Vi kan ha ett snabbt möte på telefon, och sen är det bara att köra! Visst är det svårare ju större vi blir, men vi kämpar med och strävar efter att vara så flexibla som möjligt utan att tappa i produktivitet. Vi har jätteduktiga, intresserade medarbetare, annars skulle det inte gå!

När Roger hade fyllt 40 år hade han varit över tjugo år på Stenvalls och började fundera om det var där han skulle vara hela livet. Han hade ju aldrig sökt något annat jobb... Så Roger tog det skrämman-

de men spännande beslutet att börja som platschef på stuveriet Shorelink i Piteå. Men där skulle han inte bli kvar mer än ett och ett halvt år.

– Jag och dåvarande vd:n på Stenvalls talades vid parallellt, och jag trodde att han ville ha mina synpunkter på något specifikt – men det slutade med att vi byggde en ny tjänst till mig!

Så blev Roger återanställd 2016 som produktchef, och nu är han produktionschef för vidareförädlingen.

– Vi är några som har varit med hela vägen, från byasåg till miljardkoncern, och har getts möjlighet att växa här. Då blir det så att man känner ansvar; inte bara inför ägarna, utan för alla anställda också. Jag är uppfostrad av Stenvallssyskonen, har formats av och vuxit in i tänket – och jag har blivit kvar.

ROGER BERGMAN

Bor i Öjebyn med sin sambo, har två tonårsbarn och är innebandyledare på fritiden. På arbetstid är Roger produktionschef på vidareförädlingen hos Stenvalls i Sikfors.

Kom hit så blåser vi dig!

NÄR DU KÖPER
NYA DÄCK HOS OSS
SER VI ALLTID TILL
ATT DE HAR RÄTT
LÖFTTRYCK!

Däckteam Älvsbyn / Älvsby Däck & Olja AB
Mån-Tors: 07-17, Fre 07-16.30 • 0929-558 85
Luleåvägen 4 • dack.olja@alvsbyn.net

DÄCKTEAM
vet vilka däck du behöver

ALLTID REDO FÖR ÄVENTYR.



ŠKODA
SIMPLY CLEVER

ŠKODA fortsätter att bryta ny mark med äventyrliga KODIAQ SCOUT. Med ett yttre som klarar tuffare terräng och massa smarta funktioner som Offroad-läge, Auto Hold och Hill Descent Assist. Självklart med fyrhjulsdraft som standard och med plats för upp till sju. Provkör den redan idag. Välkommen in.



ŠKODA KODIAQ SCOUT TDI 190 hk DSG7 4x4 fr. 357 200 kr

Bränsleförbrukning blandad körning 5,7 l / 100 km, CO2 150 g / km. Miljöklass EU6. Erbjudandet kan ej kombineras med andra rabatter och avtal. Vi reserverar oss för eventuella ändringar och avvikelser. Bilen på bilden kan vara extrautrustad.

Vattenvägen 21, Kalix
Öppet: mån-ons & fre 8-17,
tors 8-20, lör 10-14

www.strombergsbil.se
Följ oss på facebook!

Strömbergs Bil
- kundens val -

Peter 0923-750 94
Johan 0923-750 95
Göran 0923-750 96
Håkan 0923-750 97
Jim 0923-750 98
Amanda 0923-750 86



**WEBASTO-VÄRMARE OCH KLASSENS
BÄSTA GARANTI SOM STANDARD!**

FIATPROFESSIONAL.SE



NYA FIAT FULLBACK CROSS – LEASA DEN FRÅN 2999 PER MÅNAD

KOM IN OCH PROVKÖR NYA FIAT FULLBACK CROSS, DESIGNVERSIONEN AV DEN UPPSKATTADE PICK-UPEN. PÅ FULLBACK CROSS INGÅR BL.A. WEBASTO-VÄRMARE, 5 ÅRS/200 000 KM GARANTI, UNIK FLAKBÅGE OCH FLERA SNYGGA DESIGNDETALJER I SVART. LIKA PRAKTISK SOM SNYGG, PÅ JOBBET OCH PÅ FRITIDEN. LEASA DEN FRÅN 2999 KR I MÅNADEN ELLER KÖP DEN FRÅN 283 400 KR EX MOMS.

Leasingpriserna bygger på finansiell leasing genom FCA Finans/DNB med 22,5% första förhöjd hyra och ett rekommenderat restvärde efter en 36 månaders lång leasingperiod. Bränsleförbrukning vid blandad körning: 7,5 l/100 km. Bilen på bilden är extrautrustad. Angivna priser är exklusive moms.



PROFESSIONAL

A PRO LIKE YOU

Bilkompaniet

Kalix
Robert Lundbäck 0923-120 22

Luleå
Johan Westerberg 0920-23 66 28

Piteå
Robert Landgren 0911-789 56

Oavsett årstid:

VIRKESKÖPARE – ETT GULDYRKE MED GRÖNA FÖRTECKEN



FOTO: MAGNUS STENLIN, LULEBILD

Är man intresserad av skogsarbete, trivs med mycket ansvar och dessutom är social och kreativ, då är virkesköpare på Stenvalls ett idealiskt jobb. Emil Hahto tog oss med en dag då solen sken intensivt på snölandskapet i Luleå och Råneå älvdalar. ”Kontakten med alla markägare är det bästa med mitt yrke”, menar en nöjd Emil.

”Kan jag ringa upp när jag kollat ditt område i kartorna?”

Emil har stannat bilen på skogsvägen för att ta emot samtal från en ny kontakt. Markägaren som har hört av sig vet att Stenvalls är duktiga på att ta ut timmer och har kontaktat Emil för att rådgöra med honom om sina virkesposter.

Efter att ha jobbat åt Stenvalls närmare fyra år är Emil både efterfrågad och varm i kläderna.

–Det roliga är att det är så varierande. En vanlig dag kan växla mellan besök vid virkesavlägg, en sväng förbi en markägare och en timme på kontoret. Vi har en budget att följa och en chef som stöttar oss, men annars är det väldigt självständigt. Och det är alltid nya utmaningar! Väder och vind ställer till det, och det händer grejer hela tiden. Man måste vara driven, men också flexibel och uppfinningsrik. Kreativ!

Virkesköparna på Stenvalls har ansvar över hela processen kring virkesköpet och avverkningen, ända tills timret har nått mätstationen på sågverket.

– Att skriva under köpekontraktet går lätt, men det kräver en del förberedelser från min sida, förklarar Emil. Jag räknar ut ungefär hur mycket posten är värd, och ibland vill markägaren ha en del utbetalt i förskott. När allt är klart ska skogen avverkas inom ungefär ett år. I det läget brukar ofta en avverkningsledare ta över, men på Stenvalls fortsätter virkesköparen att hålla ihop allt.

–Vi förbereder basvägar i skogen för skotaren och skördaren, planlägger posten och snitslar upp rågångar. Generell hänsyn, att till exempel lämna ett visst antal träd på ett hygge, har entreprenörerna själva koll på, men mer specifika grejer är vårt ansvar. Kulturlämningar och fornlämningar är också skyddade i lagen. När alla förberedelser är klara väntar vi in lämpligt tillfälle att avverka ur vårt rotlager.

Ett alarm i Emils telefon avbryter oss: Han får inte glömma att skicka iväg traktdirektiv med kartor till avverkningsentreprenören. Det blir en del teknik i det här jobbet, men han tycker inte att det är mer än att en vanlig dödlig klarar av det.

Läs mer 

A man with a beard, wearing a dark blue ski jacket and a black beanie with a 'STENVALLS' logo, stands in a snowy forest. He is holding two white ski poles in his right hand and a yellow ski binding in his left hand. The background is a blurred winter forest with snow-covered trees and branches. The text is overlaid on the upper part of the image.

”Det är alltid nya utmaningar –
väder och vind ställer till det

Emil Hahto, virkesköpare på Stenvalls



Kaffe och en bra dialog – Emil tillsammans med markägaren Hardy Lundberg

FOTO: MAGNUS STEN LIN, LULEBILD

”Man måste känna av hur människor funkar. Vissa har ganska bråttom, medan andra tycker det är viktigt att jag verkligen tar mig tid att sitta ner och dricka den där kaffekoppen

Just då ringer det igen, och Emil småpratar med avverkningsentreprenören:

”Har timmerbilarna möjlighet att vända ute i skogen? Annars får Sune rycka ett träd till, han är väl där i faggorna...”

Emil lovar ringa ansvarig militär om en speciell vägbom. Han måste också öppna kientimmerraden i mätstationens datorsystem, annars kan åkaren inte lämna sitt virke.

Och därmed går han in i virkesköparens tredje roll: den som transportledare.

–Hela ansvaret för att transporten flyter på ligger hos oss, från det att avlägget utmed vägen skapats av skotarföraren till dess att timret plockats upp av lastbil och lämnats av på mätstationen på sågverket.

Oftast går det utan större missar, men ibland måste Emil ut och ”släcka bränder”. Om en väg visar sig vara oplogad står timmerbilen där och kostar, och då behövs ett bra kontaktnät. Han försöker lösa det med folk som finns på plats i en by i närheten.

–Jag är också tillgänglig för markägaren för rådgivning och frågor hela tiden. De uppskattar att jag har koll. Det gäller att kunna förmedla till avverkningslaget hur markägaren vill ha det.

Emils intresse för skog och natur grundlades under uppväxten, och sedan såg han till att utbilda sig. Men vissa saker kan man inte läsa sig till.

–Man måste känna av hur människor funkar. Vissa har ganska bråttom, medan andra tycker det är viktigt att jag verkligen tar mig tid att sitta ner och dricka den där kaffekoppen...Bemötandet och förtroendet är viktigt; det är lite som för en säljare. Jag försöker därför vara mycket ute i skogen, så att jag kan ringa upp och säga ”jag har sett det här och det här, och jag tycker att...”

Emil menar att nyckeln sitter i gedigen kunskap, men att man också måste kunna förmedla den. Han tror att markägarna känner sig trygga med honom och vet att de kan lämna över ansvaret till honom.

– Varje gång vi avverkar vet vi att vi gör något nyttigt och klimatsmart. Vi jobbar ju i en grön näring! Målet är nått när jag kan åka hem från en nöjd markägare. Det är en bra dag!



LRF KONSULT ÄR LEDANDE OBEROENDE AKTÖR INOM SKOG OCH SKATT

50 000 skogsägare anlitar varje år LRF Konsult för fastighetsförmedling, värdering, skogsbruksplaner, ekonomi, juridik, generationsskifte och rådgivning. Affärsmöjligheterna för skogsägare är många. Vilka är dina? Kontakta oss!

LRF Konsult är Sveriges största redovisnings- och rådgivningsföretag med över 75 000 kunder. Vi erbjuder branschspecifika tjänster inom ekonomi, skatt, juridik, affärsrådgivning och fastighetsförmedling.

Med cirka 1 400 medarbetare på drygt 130 orter finns vi alltid nära dig. På www.lrfkonsult.se hittar du uppgifter om närmaste kontor. Vill du hellre ringa är numret **0771-27 27 27**.

lrfkonsult.se/skelleftea



PREMIÄR NYA SUBARU OUTBACK MED FYRHJULSDRIFT SOM STANDARD



SOM LRF-MEDLEM FÅR DU
RABATT OCH BONUS NÄR
DU KÖPER EN NY SUBARU

SUBARU OUTBACK, AUTOMAT
med förarassistanssystemet EyeSight
fr. **329.900:–**

Privatleasing fr. **4.145:–/mån***

BOSSSES BIL&MOTOR

Ostrongatan 4, Luleå
0920-877 70, www.bossesbil.se
Mån-tor 9-17.30, Fre 9-17, Lör 11-14

3 ÅRS FRI SERVICE*



Confidence in Motion

Bränsleförbrukning bl. körn. 7,3 l/100 km. CO₂-utsläpp: 166 g/km. Bilen på bilden är extrautrustad. *Privatleasing via Subaru Finans, avtalstid 36 mån, körsträcka 1500 mil/år, service ingår, uppl. avg. 595 kr, avgift 55 kr och rörlig ränta. Reservation för sedvanlig kreditprövning. **Eller vid 1500, 3000 och 4500 mil.

SWEBO BIOVÄRME VÄRME PÅ RIKTIGT!

Leasing - Ring
och fråga efter
våra förmånliga
priser!

Herz biovärme med helautomatiska pannor
från 50 kW till 50 MW.

- Extremt hög kvalitet.
- Extremt hög driftsäkerhet.
- PLC styrning - touchpanel med styrning via internet.
- Användarvänliga.
- Färdiga värmecentraler.
- Rikstäckande service.
- Service avtal.
- Färdig värme.



Huvudkontor - Boden
Lokala kontor - Västerås
- Mora



SWEBO BIOENERGY
FUTURE ENERGY SYSTEMS TODAY

HUVUDKONTOR BULLERLEDEN 7 • 961 67 BODEN • LOKALKONTOR SE HEMSIDA
TEL (VXL) 0921 578 00 • E-POST INFO@SWEBO.COM • INTERNET WWW.SWEBO.COM

Starkast i skogen! Palms Skogsvagnar



Palms
storsäljande
och prisvärda
skogsvagnar
finns hos oss!

PALMS
SIMPLY FINE MACHINES

BIOJACK
CUT AND LOAD

För kranar

BioJack 110 160 2 i 1, fällning och lastning

BioJack 180 230 och 300 3 i 1, fällning, kvistning
och lastning

På 230 och 300 finns ackumulerande grip som tillbehör
Finns även för grävmaskin med snabbfäste.

De största fördelarna med BioJack visar sig vid fällning,
kvistning och lastning. Gripen fattar trädet, klipper av

det, tilten lutar ned trädet till lastningsläge.

Tack vare sin funktionalitet fungerar samma anordning
som vanlig grip vid lastning av virke.

- Lätt att installera, ingen slangdragning
- Kapningen sker i marknivå så att stubben blir låg och inte lämnar några vassa pinnar i terrängen.
- Kapning av fällt virke (t.ex. till ved)
- Fungerar som lastningsgrip utan separat montering
- Stark och hållbar konstruktion



För mer info se <http://www.biojack.fi/sv/energigripar>

www.norrmaskiner.se



NORRMASKINER

Luleå, Ersnäs 0920-311 00 • Skellefteå, Orrliden 0910 - 58 91 00 • Umeå, Ersboda 090 - 18 93 15

GREJEN MED KLENTIMMER

Det blir mer lönsamt, och dessutom känns det bättre inombords om det klena virket kan användas till något långsiktigt. När högen med sågningsbart timmer växer myser både markägaren och avverkaren. Därför satsar Stenvalls hårt på klentimmer.

Ju mer som kan sågas av ett bestånd, desto mer är det värt – det vet alla. Så när skotaren sorterar det som huggits gillar vi som markägare att så mycket som möjligt hamnar i timmerhögen – och inte i pappersmassahögen...

Men det är olika var man sätter gränsen mellan klentimmer och massaved. Stenvalls har satt den vid 10 centimeter, flera centimeter lägre än andra. För den som anlitar Stenvalls blir andelen sågningsbart timmer ofta så mycket som 80 procent vid en slutavverkning, och vid en gallring blir skillnaden jämfört med andra ännu större.

Det finns ingen som får ut mer timmer än Stenvalls!

Dessutom slipper du massavedens fraktavdrag. När du betalat kostnaderna för avverkningsmaskinerna kommer du att kunna konstatera att din affär med Stenvalls är mer lönsam.

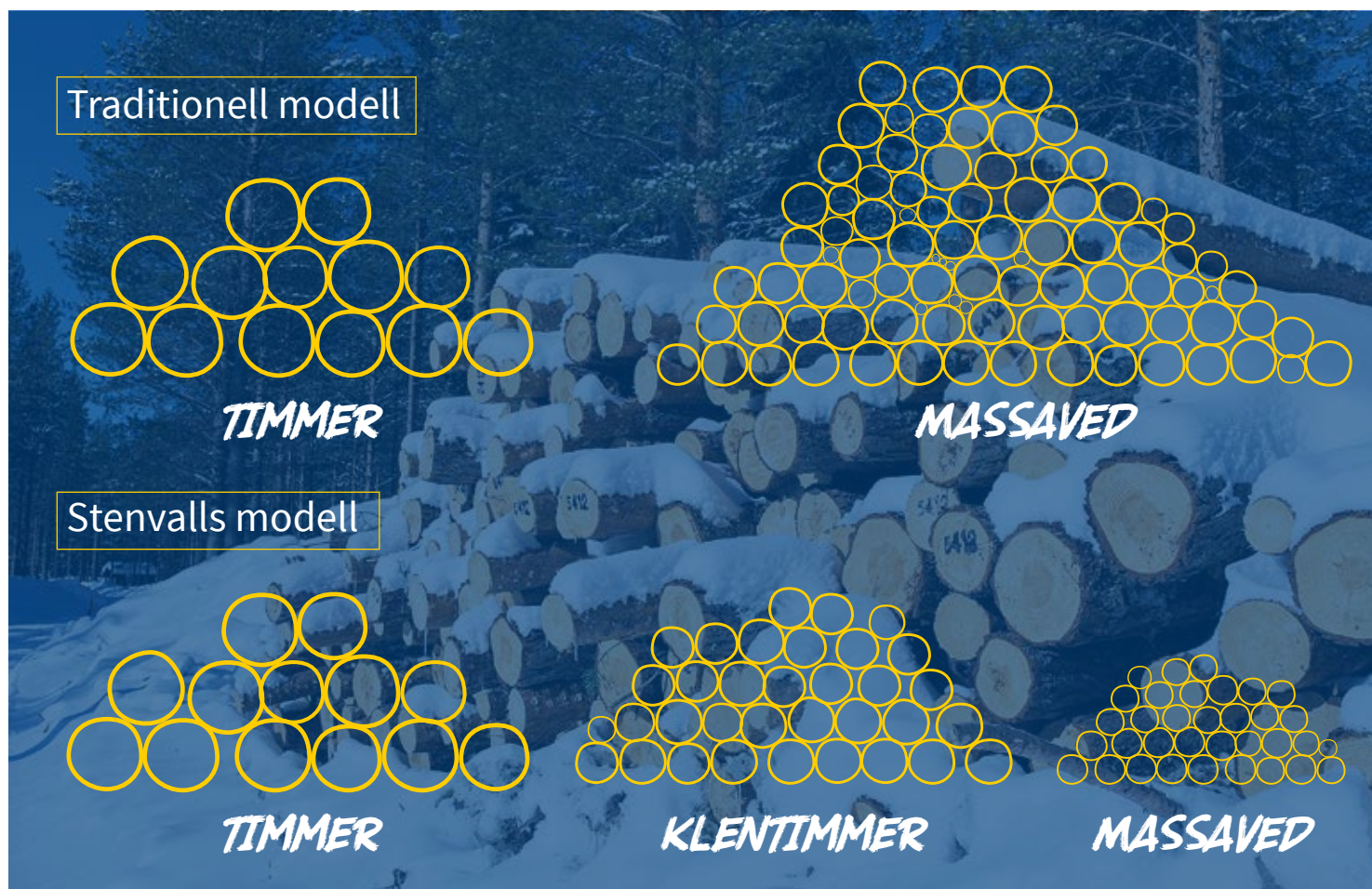
Stenvalls har nischat in sig på att såga just klentimmer, och blivit riktigt bra på det. Faktum är, att många kunder vill ha just klentimret och inget annat. Orsaken har

främst att göra med kvistarna: Ungt och klent virke har gröna, friska kvistar, som i motsats till den ”mognare” svartkvisten, inte riskerar att torka, falla ut och orsaka hål eller svagheter. Många gillar också det livfulla mönster som kvistarna skapar.

– Generellt sett är klentimret jämnare i kvaliteten, säger produktionschefen Roger Bergman. Jag skulle nästan önska att det fanns grova stockar med klentimrets struktur!

Däremot kan det klena timret vara känsligare för blånad och skador från skördarens valsar. Därför är det speciellt på hösten extra viktigt att inte låta klentimret ligga och vänta länge i skogen innan det hämtas. Klentimret måste hanteras med försiktighet.

Det mesta av sitt klentimmer skickar Stenvalls till sågverket på Lövholmen i Piteå, som har specialiserat sig på just detta. Sedan skickas plankorna till vidareförädlingen i Sikfors och Öarna.



ALLT DET HÄR KAN STENVALLS SÅGA AV DITT KLENTIMMER:

- Möbelämnen, till exempel sängramar, åt Ikeas produktion i Polen.
- Svarvämnen till trappräcken, så kallade "spindles" åt Cheshire Mouldings i England.
- Det högkvalitativa trallvirket XLENT åt XL Bygg.
- Hyllplan (limfogskivor) åt Clas Olsson.
- Lamina: en typ av virke som säljs till Japan där det hyvlas och limmas ihop till extra hållfasta stolpar. Används i japanska byggindustrin som har höga krav på grund av klimatet.
- Dörrkarmar och dörrämnen.
- Underlagsskivor av råspont (används under yttertak).
- Panel för inomhusbruk.
- Detaljer till trädgårdsmöbler (åt Hillerstorp AB).
- Emballagepallar (åt bland annat Kia Motors)



Jag skulle nästan önska att det fanns grova stockar med klentimrets struktur!

Produktionschefen Roger Bergman drömmer lite



A man with short brown hair and a light beard, wearing a high-visibility yellow safety jacket with reflective stripes and a dark t-shirt, stands on a blue metal walkway in a large industrial facility. The facility is filled with long, light-colored wooden logs stacked on multiple levels of green metal racks. The ceiling is high with exposed pipes and industrial lighting. The man is smiling at the camera.

**Att ta vara på kluentimret och såga
så mycket som möjligt av det är
Stenvalls sätt att nischa in sig**

Andreas Häggström, produktionschef på Lövholmen



Från pionjärtiden på 1870-talet fram till dagens toppmoderna anläggning – yrkesstoltheten har varit densamma

ANRIKT MED FRAMTIDSPERSPEKTIV – STENVALLS SÅGVERK PÅ LÖVHOLMEN

OPTIMERAT FÖR KLENTIMMER

Kan man bygga ett helt sågverk bara på att använda det som andra tycker är för klent? Ja, det kan man. Produktionschefen Andreas Häggström och skiftledaren Erik Lundqvist visar stoltas upp hur det fungerar. För på Lövholmen sågas enbart klentimmer.

Den invigdes så tidigt som 1871, i sågverksindustrins pionjärtid, och genom åren har den haft många olika ägare. Under de snart 150 år som Lövholmens såg varit igång vid Piteälvens strand har den haft en enorm betydelse för bygden. Inte undra på att det blev ett dråpslag när Setra 2009 beslöt att lägga ner den på grund av råvarubrist. Men mitt i värsta lågkonjunkturen kom beskedet från Stenvalls Trä: Vi köper industritomten på Lövholmen av Sveaskog! Det blev ett led i Stenvalls plan att gasa upp tempot och expandera.

För allmänheten blandades glädjechock och intensivt intresse med en stor dos skepsis: Nog var det kaxigt av lilla Stenvalls att köpa en såg som ”de stora” hade lagt ner! Och dessutom för att bara såga klentimmer. Kunde det verkligen bli lönsamt?

–Att ta vara på klentimret och såga så mycket som möjligt av det är Stenvalls sätt att nischas in sig – att göra något som ingen annan gör. Det är det som är nyckeln till framgången, säger Andreas Häggström, som återvände till sin forna arbetsplats Lövholmen för att bli produktionschef åt Stenvalls 2014.

Som typiskt är för Stenvalls har man pusslat, återanvänt och tagit vara på så mycket som möjligt när man byggt upp anläggningen, allt för att undvika onödigt spill.

–En stor del av maskinparken från gamla sågen hade skeppats till Gävle för magasinering, men allt lastades igen på samma pråm och åkte upp till Lövholmen igen, berättar Andreas.

Men det viktigaste i strävan att få så låga omkostnader som möjligt är att Lövholmen inte har någon separat timmersortering – liksom stockmätningen är den inbyggd i själva såglinjen. På så sätt hoppar man över ett moment som annars kräver omlastning, lagerlokaler, dyrbara maskiner och extra personal.

–Kostnaderna för en timmersortering kan annars snabbt komma upp i 50 miljoner kronor, men här blir det betydligt billigare, förklarar Andreas.

Läs mer 



Sedan vi startade har vi inte haft en enda reklamation på strukturfel!

Erik Lundqvist, stolt skiftledare på Lövholmen om sin ögonsten, den nya sågen Hew Saw R200

FOTO: PATRICK DEGERMAN

Sedan maj 2013 när den första stocken rullade genom Lövholmens såg i Stenvalls regi har besökare strömmat hit, både skogsägare och andra nyfikna. Stoltheten lyser igenom när skiftledaren Erik Lundqvist guidar också Stenvallstidningens team runt anläggningen.

Lövholmens hjärta är den nya sågen, Hew Saw R200, som köptes från Veisto Oy i Finland. Den inbyggda timmersorteringen planerades efter en inspirationsresa i Nordamerika, där det finns liknande anläggningar.

–Anläggningen är den enda i sitt slag i Europa och sågmaskinen är toppmodern, kompakt, med en mycket bra finish, berättar Erik. Matningshastigheten är högsta möjliga, svindlande 200 meter/minut vilket innebär 30-40 stockar. Det tar alltså bara två sekunder för en stock att färdas genom den cirka fyra och en halv meter långa sågen. Sedan kommer den ut i form av brädor och kan fortsätta vidare till torken och justerverket.

– Vi måste såga snabbt för att hinna med fler stockar för att få ut samma totalkubik som konkurrenterna, förklarar Andreas och Erik. Å andra sidan är det ju lättare att vara snabb när timret är klenare. Medelstocken som sågas här är på 78 liter mot normala 140, och medeldiametern är 14 cm.

Vid driftstopp, som nu, kan delarna i sågen dras isär. Erik visar entusiastiskt hur de snabba sågklingorna på olika ledder tar vid invid de olika sågningsmomenten. Sågmaskinen producerar spån och flis som separeras via ett skiftsäll. När spånet torkats blir det råvara till pelletsproduktionen inom koncernen.

Fem personer per skift, varav två maskinförare, krävs för att hålla igång Lövholmenssågen. Flera av dem som arbetar på Lövholmen har varit här länge och sökte sig liksom Andreas tillbaka när sågen startade upp igen efter nedläggningen. Andra, som till exempel Erik, kom hit via Sikfors och var sugna på att vara med i uppstarten av det nya. Totalt, med Stenvallskoncernens ekonomipersonal inräknad, jobbar ungefär 40 personer på Lövholmen.



Erik visar entusiastiskt hur de snabba sågklingorna arbetar vid de olika sågningsmomenten.

Stenvalls klintimmersågverk har nu varit igång i fem år. Faktum är att det utan överdrift går mycket bra. Speciellt virkesstrukturen är man mycket lyckosam med.

–Sedan vi startade har vi inte haft en enda reklamation på strukturfel! deklarerar Erik stolt.

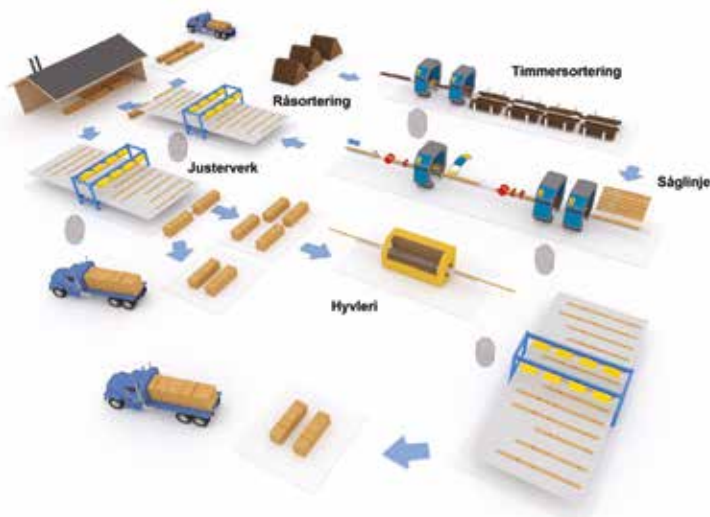
–Vi har en väldigt positiv och engagerad personal som vill framåt, det är en jättestyrka! intygar Andreas.

Av det som sågas på Lövholmen är 90–95 procent tall, men några gånger om året blir det också gran. I år ska totalt 150 000 kubikmeter timmer sågas. Målet är satt till 200 000, utan att vara tidsbestämt.

– I dagarna gör vi även tester på contorta, berättar Andreas. Nästa steg är att även börja röntga klintimmerstockarna, vilket inte är så vanligt. Vi vill kunna skilja ut kärnved, årsringar och kvistar så att de kan användas ännu mer effektivt. Till hösten ska det bli verklighet.

RemaSawco – ett smart val.

AIS-konceptet – Applikation, Integration och Spårbarhet



En ny och för marknaden unik lösning som optimerar samtliga processer och ökar såväl utbytet som produktionsvärdet genom att kombinera avancerade mät- och styrsystem för timmersortering, såglinjer och bräddhantering. Mjukvarorna interagerar med varandra och applikationerna ser likadana ut och talar samma språk – oavsett maskinleverantör. Spårbarheten ger nya möjligheter för optimering mot både volym som värde redan i ett tidigt skede.

AIS – ett system som genererar mindre spill och högre lönsamhet



PICKUP EXPERT



ISUZU EXPERT
DOUBLE CAB
fr. **59:-** /DAG*

Isuzu Expert fr. 1.795:-/mån*
Kampanjpris från 256.900:- exkl. moms

by **ISUZU**

BOSSESBIL&MOTOR

LULEÅ Ostrongatan 4 (intill Coop Arena), 0920-877 70
Mån-Tor 9-17.30, Fre 9-17, Lör 11-14, www.bossesbil.se

ISUZU
FINNS MED I
LRF SAMKÖP

10 PICKUPER ATT VÄLJA MELLAN!



Stenvalls Trä söker rundvirkestransportörer

För våra virkesköp inom området Tornedalen och Kalix älvadal och söderut till våra sågverk söker vi transportörer. Vi ser stora möjligheter att kombinera körning med virkesströmmar inom Stenvalls område.

Totalvolymen är beräknad till ca 130 000m³. Start hösten 2018. Ett långsiktigt samarbete förväntas.

Vi ser fram emot att få ert anbud senast 1:a juni 2018.

För mer information och begäran om anbudsunderlag, kontakta:

Leif Hannu, 070-3776059

Göran Sundberg, 070-1841013



• EN STARK PARTNER •



Isak Viklund
Luleå
Tel: 070 617 99 00
isak.viklund@staffare.se



Magnus Grundström
Skellefteå
Tel: 070 220 66 14
magnus.grundstrom@staffare.se



MASSEY FERGUSON

FARMA®

HAKKIPIILKE



BIGAB
VÄRLARVAGNSYSTEM

Massey Ferguson 5610 skogsombyggnad, skogsvagnar och mycket mer finns hemma för omgående leverans.

STAFFARE AB

www.staffare.se
facebook.com/staffare

NATALJA ÄR EXTREMT NOGGRANN



Från skogen och in i sågen – det är mycket timmer som strömmar in till Sikfors varje dag. Men innan det kan sågas och förädlas granskas det och mäts nog. För att alla skogsägare ska få rättvist betalt för sitt virke finns opartiska Virkesmätarföreningen på plats.

På en stol i virkesmätarstationens kontrollrum sitter Natalja Danielsson, djupt koncentrerad. När stockarna dundrar ner på sorteringsbordet framför den stora glasrutan bedömer hon med vana ögon dimension och kvalitet, och sorterar in dem i olika klasser genom att trycka på knapparna på displayen.

När timmerbilsföraren Börje Nyström från Pär Åkerlunds Åkeri tittar in i kontoret med en virkesorder i näven tar Natalja paus. Om timret, som märkts ute i skogen, stämmer med virkesordern kan hon registrera det i datorn. En del av Börjes last från Bredåker ska också travmätas. Ute vid lastbryggan mäter hon den med hjälp av en ribba.

Det är alltså Nataljas uppgift att se till allt timmer mäts och värderas opartiskt, och tillvägagångssättet är noggrant reglerat. Ingen har rätt att påverka VMF:s mätningar.

Förutom skogsägaren är också själva sågen beroende av Natalja, arbetet på keratten – timmerbanan – ska också flyta på.

– Runt 1200 kubikmeter kommer in varje dag, så det gäller att hålla reda på vad som är vad, förklarar Natalja.

Utan Natalja skulle allt förmodligen vara väldigt rörigt. Men det fungerar faktiskt märkvärdigt smidigt.

–Rutin, säger Natalja blygsamt, det är vad som krävs för att det ska bli rätt. Och man måste vara extremt noggrann. Men det krävs förstås också mycket kunskap och erfarenhet.

Hela tiden kan det inträffa småsaker som ger smolk i systemet; de tunga stockarna studsar hit och dit på banden, och ibland kommer skräp i vägen. Då gäller det att lokalisera felet. Det är Nataljas uppgift att kolla utrustningen och måttstockarna och kalibrera röntgen.

–Allt ska vara korrekt, annars påverkas produktionen. På den här arbetsplatsen behöver man verkligen kunna hålla flera bollar i luften samtidigt.

Natalja, hennes dåvarande man och deras tre små barn kom till Sverige från Ryssland 1999.

I barndomens Karelen var hennes pappa inspektör i det statliga skogsbruket, och Natalja följde ofta med honom ut i skogen. Vid Sovjetunionens sönderfall i slutet av 1980-talet blev det bråttom att välja en yrkesutbildning – det var fortfarande gratis, men skulle snart börja kosta – och Natalja fick plats på Skogsskolan.

–Metoderna var lite annorlunda där än i Sverige, berättar hon. Bland annat brändes hyggena alltid för gödningseffektens skull. Vi läste om skandinaviska metoder som ett särskilt ämne.

När Natalja kommit till Sverige och fått uppehållstillstånd – det var oroliga tider i Ryssland – godkändes inte den utländska skogsmästarutbildningen. Natalja framhåller utan omsvep att hon ändå hade tur: Som kvinna och invandrare fick hon extra hjälp att komma

in i arbetslivet, och det var så hon hamnade på VMF. Där trivdes hon så bra att hon lämnade tankarna på att utbilda sig vidare.

2014 blev Natalja stationerad på virkesstationen i Sikfors. Vid det här laget är hon en självklar del av sågen.

–Det var svårt med språket från början, men numera har jag en svensk man och talar svenska hemma också.

Natalja återgår till arbetet vid skärmarna. Lite längre fram på förmiddagen dyker VMF:s egen besiktningsbrigad Kontrollmätarna upp i Sikfors för att i sin tur mäta ytterligare en gång.

–Hundra procent överensstämmelse är svårt att få, medger Natalja. Men kraven är hårda, och jag och mina kollegor tävlar i att bedöma så korrekt som möjligt. Det finns bonuspremier att vinna.

Det visar sig att Nataljas mätningar stämmer. Men inte ens nu är sista ordet sagt. Kontrollanterna har nämligen också sina egna kontrollanter. Och ytterst ansvariga i kedjan står Skogsstyrelsen.

–En trygghet, tycker Natalja med berättigad yrkesstolthet i rösten

Kontrollanten har i sin tur egna kontrollanter från VMF. Här är det Lars-Gösta Larsson som kontrollmäter.



FAKTA OM VMF

Virkesmätarföreningen (VMF) har som uppgift att på ett opartiskt sätt mäta allt timmer som säljs, så att alla parter ska kunna känna sig trygga.

Den första virkesmätarföreningen i Sverige bildades i Härnösand 1890 och efterföljdes så småningom av fler i Norrland.

I södra delarna av landet skötte motsvarande uppgifter av enskilda köpare fram till 1940-talet. Idag innehas uppdraget av VMF Nord, VMF Syd och VMF Qbera.

VMF Nord har ca 200 anställda utplacerade på olika sågverk och massafabriker.

VMK (Virkesmätningsskontroll) kontrollerar de andra VMF-medarbetarnas arbete för att säkerställa att de gör korrekta bedömningar.

VARFÖR ÄR DET BRA ATT JOBBA ÅT STENVALLS?



Mia Eldstål, hyvleriet Örarna:

– Jag hamnade här av en slump och är så glad att jag kom hit, det är helt suveränt! Det är mitt första år inom sågindustrin och helt annorlunda än mitt förra jobb inom vården. Vi har så bra arbetsklimat och så god sammanhållning mellan kollegorna och kan lita på varann. Vi är ett ansvarsfullt gäng som jobbar mot samma mål.



Lennart "Laban" Nilsson, virkestorkningen Sikfors:

– Min arbetsuppgift är väldigt spännande och man blir aldrig fullärd; det är nytt varje dag. Dessutom har jag nära till jobbet; 800 meter – förr i mitt liv har jag pendlat. Jag har många bra arbetskamrater också. Och jag gillar att det är korta beslutsvägar, för jag behöver köpa mycket grejer, men behöver aldrig vänta på beslut; det är antingen ja eller nej, och sedan får man lösa situationen efter det.



Magnus Lindqvist, operatör i Örarna:

– Det är en stabil arbetsgivare, inte så konjunkturkänslig, till skillnad mot byggbranschen där jag var tidigare. Skulle en arbetsuppgift försvinna finns många andra möjligheter. Stenvalls drar alltid framåt, det händer alltid något. De gasar och gasar, och det verkar inte vara något stopp på det!



Mika Berglund, säljadministratör Sikfors:

– Det är hela tiden en utmaning och inte samma sak dag efter dag. Jätteroligt! Vi har bra stämning, skojar mycket och hjälps åt, tillsammans.

FOTO: MAGNUS STENLUN, LULEBILD



Ser du skillnaden? Rätt planta kan öka värdet på din skog med 24%



Vi har förädlat plantor i ett halvt sekel och därför kan vi erbjuda en ökad tillväxt med upp till 24%. För att garantera din förnygring erbjuder vi också skyddsbehandlingar, markberedning och plantering. Kontakta våra kunniga rådgivare, de finns över hela landet och säkerställer att du får den bästa plantan och den högsta tillväxten för just din skog. Det ger dig både trygghet och mer pengar i plånboken.

Läs mer på www.skogsplantor.se

 **SVENSKA**
SKOGSPANTOR